

Poliuretan® Spray 7129 / aplikace na vnější povrch střech

POPIS

Poliuretan® Spray 7129 na střechy je dvousložkový polyuretanový systém (polyol a izokyanát), který tvoří tuhou pěnu s uzavřenými buňkami a používá se jako tepelná izolace. Systém je určen na hladké povrchy.

Poliuretan® Spray 7129 obsahuje schválené ekologické pěnотvorné přísady (HFC), které neničí ozónovou vrstvu a používají se především na kvalitní tepelné izolace.

POPIS SLOŽEK

SLOŽKA A: **Poliuretan® Spray 7129.** Směs polyolů s obsahem katalyzátorů, přísad zpomalujících hoření a pěnотvorných látek (HFC). Bez obsahu HFCF.

SLOŽKA B: **ISOCYANATO H. MDI** (difenylmetan diizokyanát)

POUŽITÍ

Poliuretan® Spray 7129 se aplikuje nástřikem pomocí vysokotlakého zařízení s ohřevem, ve směšovací objemovém poměru 1:1. Hlavní oblastí použití je tepelná izolace v budovách, na střechách, podlahách a terasách. Vytváří hladký povrch, který se hodí především pro aplikaci finálního nástřiku v tenké vrstvě (barvy, elastomery, polyurea).

PODMÍNKY POUŽITÍ

Kavitace pumpy může způsobovat dekompenzaci polyolové směsi a izokyanátu, která vede k tvorbě pěny špatné kvality. Abychom se těmto problémům vyhnuli, dodavatelé zařízení doporučují používat separátní pumpy.

Povrch musí být čistý, suchý a zbavený prachu a mastnoty, aby pěna dobře přilnula k podkladu. Pokud je podklad kovový, musí být také zbaven oxidů a rzi. Pro zajištění dobré přilnavosti na kovové povrchy doporučujeme použít vhodný podkladový nátěr a minimální aplikovaný objem 50 Kg/m³.

Účinky pěny jsou ovlivňovány velkým počtem faktorů, které jsou uvedeny níže:

- Povětrnostní podmínky: teplota a vlhkost ovzduší a podkladu, stejně jako další faktory okolního prostředí (vítr, atd.)
- Nastavení zařízení, správný poměr
- Druh použití: vertikální, horizontální, střechy
- Technika použití: tloušťka vrstvy, použití krycího laku / barvy

Poliuretan® Spray 7129 / aplikace na vnější povrch střech

Tloušťku vrstvy lze velice snadno kontrolovat při aplikaci a lze ji upravit změnou rychlosti aplikace, případně velikostí mísicí komory pistole. Tloušťka jedné vrstvy by měla být 10 – 20 mm. Je třeba si uvědomit, že účinnost pěny je tím větší, čím je menší počet vrstev aplikovaných v jedné tloušťce. Není ale vhodné aplikovat tloušťku větší než 20 mm, protože by mohlo dojít k tvorbě puchýřů a problémům, které vznikají při vysoké exotermické reakci (tj. uvolňování tepla)

Na studeném povrchu trvá delší dobu, než dojde k reakci první vrstvy a tvorba není obvykle 100%. Proto by v tomto případě podkladová vrstva měla být tvořena lakem, aby došlo k tvorbě tepla a zahřátí podkladu tak, aby ve druhé vrstvě pěna správně zareagovala. Doporučená teplota v hadici je od 30 do 50°C v závislosti na povětrnostních podmínkách. Minimální doporučená teplota podkladu během nástřiku je 5°C.

VLASTNOSTI KOMPONENT

Vlastnosti	Jednotka	H	7129
Specifická hmotnost	g/cm ³	1,23	1,15
Viskozita při 25°C	mPa.s	230	325
Obsah NCO	%	31	--

TECHNICKÉ SPECIFIKACE SYSTÉMU

Měřeno v testovací kádince při 22°C v uvedeném poměru. Test se provádí podle našich standardů (MANS-01).

PODÍL

100/100
100/100 ± 5

A/B

objemově
hmotnostně

SPECIFIKACE	Jednotka	7129
Doba startu (Cream time)	s	5 ± 1
Doba želatiny (Gel time)	s	12 ± 2
Hustota při volném nárůstu objemu	g/l	46 ± 2

Poliuretan® Spray 7129 / aplikace na vnější povrch střech

VLASTNOSTI PĚNY

Vlastnosti	Jednotka	7129 Střecha
Aplikovaná průměrná hustota UNE 1602	Kg/m ³	50 - 60
Pevnost v tlaku UNE-EN 826	KPa	>200
Hořlavost UNE-EN 13501-1	Euroclass	E
Uzavřená buňka ISO 4590	%	>90
Součinitel tepelné vodivosti UNE-EN 12667	W/mK.	0,022

BEZPEČNOSTNÍ DOPORUČENÍ

Sprej **Poliuretan® 7129** nepředstavuje při dodržování návodu k použití žádná významná rizika. Nesmí přijít do kontaktu s očima a pokožkou. Během výroby a používání systému je třeba dodržovat pokyny uvedené v bezpečnostním listu.

DODÁVKA

Standardně je produkt dodáván v nevratných ocelových sudech o obsahu 220 litrů (modrý se složkou A a černý se složkou B).

DOPORUČENÍ PRO SKLADOVÁNÍ

VELMI DŮLEŽITÉ DOPORUČENÍ: Složky **Poliuretan® Spray 7129** jsou citlivé vůči vlhkosti a musí se skladovat v hermeticky uzavřených sudech nebo kontejnerech. **Teplotu během skladování je třeba udržovat v rozmezí +15 °C - +25 °C.** Nižší teplota značně zvyšuje viskozitu polyolu, který se poté obtížně používá, a může způsobit **nevratnou** krystalizaci izokyanátu.

Vyšší teploty mohou způsobit změny polyolu, ztrátu nadouvadla, vyšší spotřebu a vzdouvání sudu, stejně jako nekontrolované pění. Aby k tomuto nedošlo, doporučujeme nechat sudy před použitím po určitou dobu skladovat na větraném a čistém místě.

V případě, že se sudy dodávají s bílým plastovým uzávěrem, je třeba během manipulace s těmito uzávěry dávat pozor, protože jsou křehčí než kovové uzávěry a může tak snáze dojít k jejich poškození.

Pro zachování výše uvedených vlastností systému je třeba sudy, pokud se systém nepoužívá, uchovávat hermeticky uzavřené.

Při správném skladování je doba životnosti 3 měsíce u složky A (polyol) a 9 měsíců u složky B (izokyanát).

Poliuretan® Spray 7129 / aplikace na vnější povrch střech

PŘÍLOHA: ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ PŘI APLIKACI

Náš technický a obchodní servis vám poskytne pomoc při veškerých nejasnostech, pokud jde o přípravu pěny. Některé problémy, které se během tohoto procesu mohou objevit, uvádí tabulka níže.

PROBLÉM	MOŽNÁ PŘÍČINA	ŘEŠENÍ
Nestejný rozptyl	Špatně upevněná tryska pistole nebo nečistoty ve směšovací komoře	Upravte upevnění. Vyčistěte komoru.
Rozptyl s barevnými pruhy	Špatné míchání z důvodu ucpání nebo rozdílné viskozity	Zkontrolujte tlak, odstraňte ucpávací látky. Upravte a zvyšte teplotu.
Nedostatečný rozptyl („kužel“)	Vysoká viskozita složek. Studené prostředí	Zvyšte teplotu a tlak.
Příliš široký rozptyl s tvorbou mlhy	Příliš mnoho vzduchu v trysce pistole. Nadměrný tlak při míchání	Snižte proudění vzduchu. Mírně snižte tlak.
Příliš dlouhá reakční doba, nástřík odpadává	Studený povrch	Zvyšte teplotu / ohřev hadice.
Materiál je příliš rychlý, nerovnoměrný, s tvorbou mlhy	Nadměrný tlak	Snižte tlak vzduchu v pistoli a ve směsi.
Materiál tvoří při styku s povrchem granule a ucpává pistoli	Nadměrná teplota	Snižte teplotu / ohřev hadice.
Tvorba puchýřů	Tloušťka vrstvy je větší než 20 mm	Aplikujte tenčí vrstvu.